

microflex® 985 Protection système

Elimine efficacement les impuretés organiques dans les carburants diesel et biodiesel et prévient la formation de nouvelles impuretés. Testé selon les normes ASTM E 1259-10 et EN 15457:2014-11. Contient également un booster d'indice de cétane, des antioxydants et une protection anticorrosion.



Propriétés

- ✓ Elimine efficacement les impuretés organiques.
- ✓ Prévient la formation de nouvelles impuretés.
- ✓ Testé selon les normes ASTM E 1259-10 et EN 15457:2014-11.
- ✓ Préserve la qualité du carburant grâce à des antioxydants.
- ✓ Garantit des performances moteur optimales grâce à un booster d'indice de cétane.
- ✓ Protège les composants métalliques du système de carburant grâce à des inhibiteurs de corrosion.

Domaine d'application

- ✓ Moteurs diesel
- ✓ Systèmes au diesel marin
- ✓ Agrégats
- ✓ Systèmes de réservoir domestique pour les durées de stockage élevées
- ✓ En prévention pour le biodiesel et l'apparition d'une forte humidité

Mode d'emploi

En cas de présence d'impuretés organiques dans le système de carburant, effectuer un nettoyage approfondi et appliquer un traitement de choc. Utilisation régulière pour prévenir la formation de micro-organismes dans le carburant.

Dosage

Utilisation préventive :

500 ml pour 2 000 l

5 l pour 20 000 l

Traitement de choc :

500 ml pour 250 l

5 l pour 2 500 l

Description du produit	Contenu	Référence de l'article	Unité de conditionnement
Protection système	500 ml	1106152	12 PCS

